

MATERIALE:
 Beton de egalizare C12/15 CEM IIIA-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Beton armat de monolitizare C30/37 CEM II/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100-T
 Armatura Bst500
 Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

MATERIALS:
 Equalization concrete C12/15 CEM IIIA-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Reinforced concrete C30/37 CEM II/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100-T
 Reinforcement Bst500
 Exposure class: XC4 , XD3 , XF4

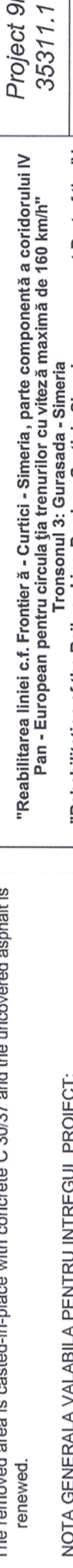
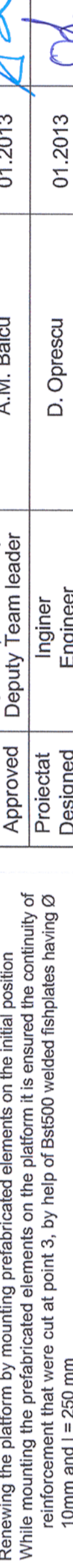
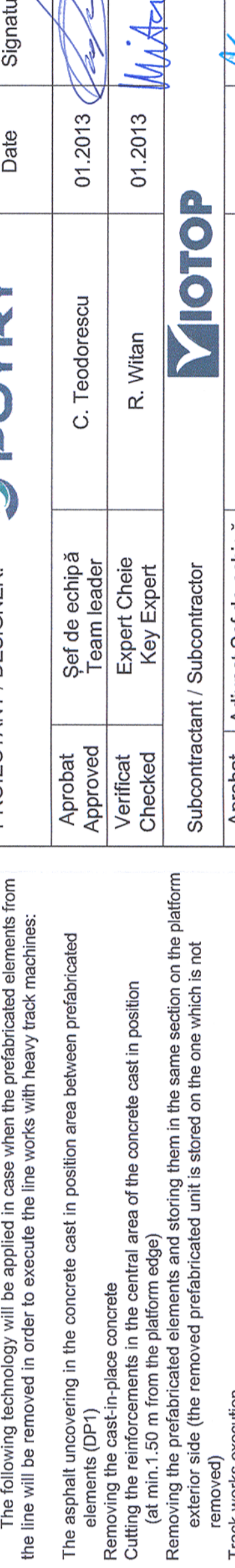
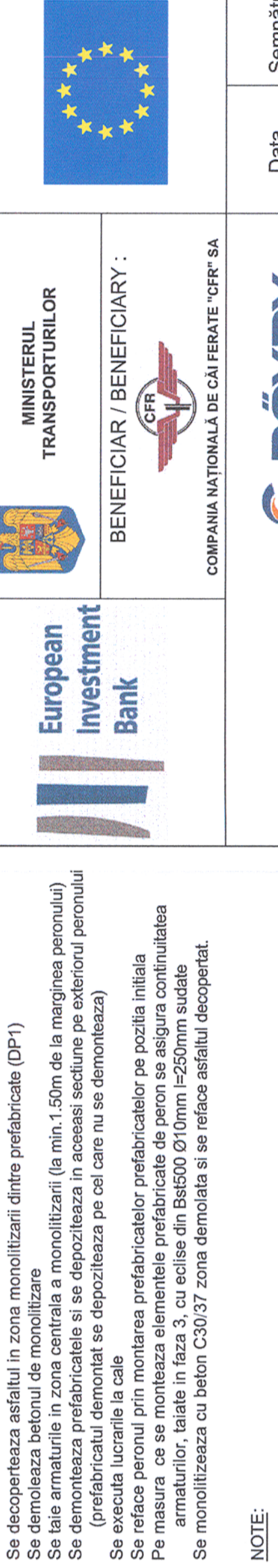
Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

NOTA:
 In situatia demontarii prefabricatelor dinsoare linie pentru executarea lucrarilor la linie
 cu masini grele de cale se va aplica urmatoarea tehnologie:
 Se decoperteaza astfulul in zona monolitizarii dintre prefabricate (DP1)
 Se demoleaza betonul de monolitizare
 Se taie armaturile in zona centrala a monolitizarii (la min. 1.50m de la marginea peronului)
 Se demonteaza prefabricatele si se depoziteaza in aceeasi sectiune pe exteriorul peronului
 (prefabricatul demontat se depoziteaza pe cel care nu se demonteaza)
 Se executa lucrarile la cale
 Se reface peronul prin montarea prefabricatelor prefabricatelor pe pozitia initiala
 Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea
 armaturilor, taiate in faza 3, cu eulse din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate
 Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.

The following technology will be applied in case when the prefabricated elements from
 the line will be removed in order to execute the line works with heavy track machines.
 The asphalt uncovering in the concrete cast in position area between prefabricated
 elements (DP1)
 Removing the cast-in-place concrete
 Cutting the reinforcements in the central area of the concrete cast in position
 (at min.1.50 m from the platform edge)
 Removing the prefabricated elements and storing them in the same section on the platform
 exterior side (the removed prefabricated unit is stored on the one which is not
 removed)
 Track works execution
 Renewing the platform by mounting prefabricated elements on the initial position
 While mounting the prefabricated elements on the platform it is ensured the continuity of
 reinforcement that were cut at point 3, by help of Bst500 welded fishplates having Ø
 10mm and l = 250 mm
 The removed area is casted-in-place with concrete C 30/37 and the uncovered asphalt is
 renewed.

NOTA GENERALA VALABILA PENTRU INTREGUL PROIECT:
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de materiale
 inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului.
 In caz contrar proiectantului nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri
 sau din extrasele de materiale.

UNIVERSAL REMARK VALID FOR THE ENTIRE PROJECT:
 The executant is bound to verify all the information from the plans and from the material
 lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer.
 Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans
 or in the material lists.

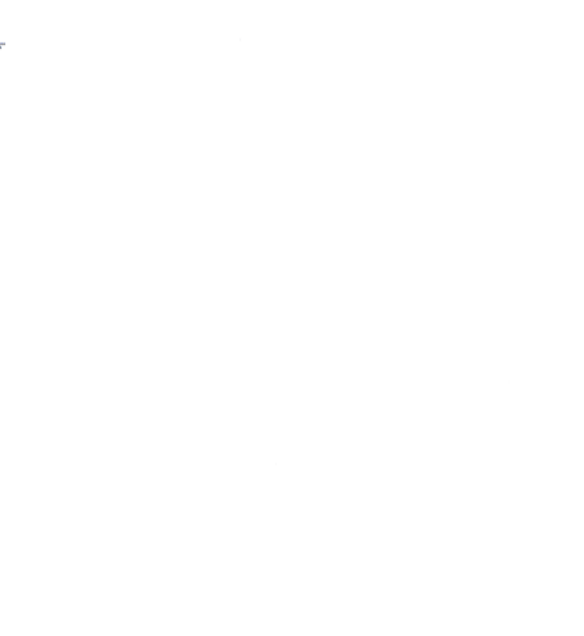
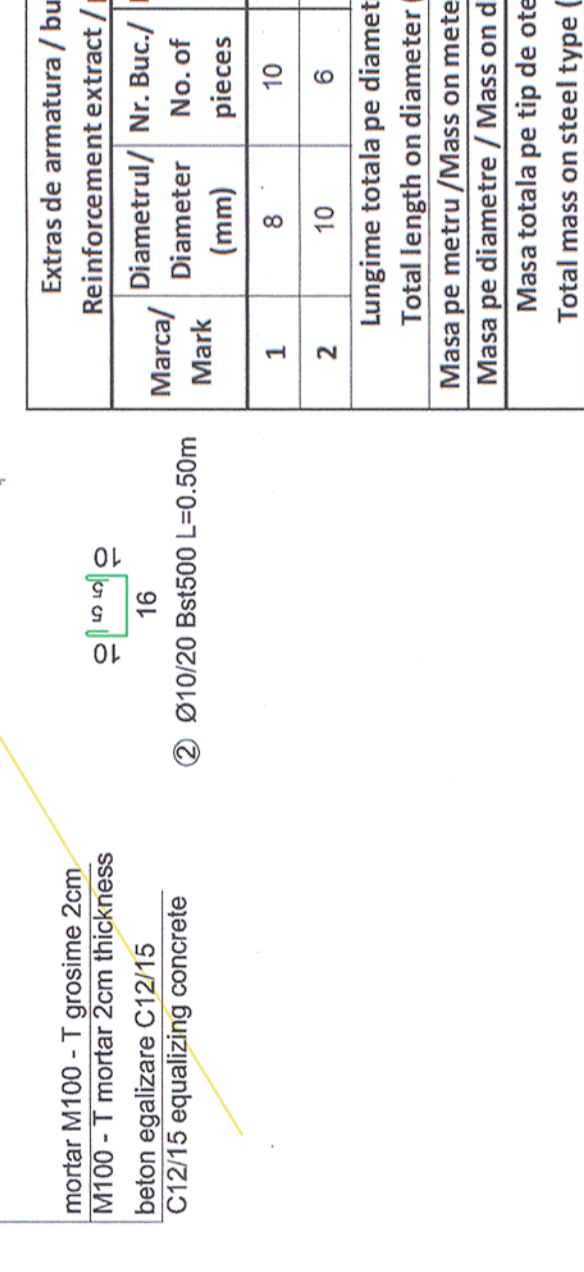
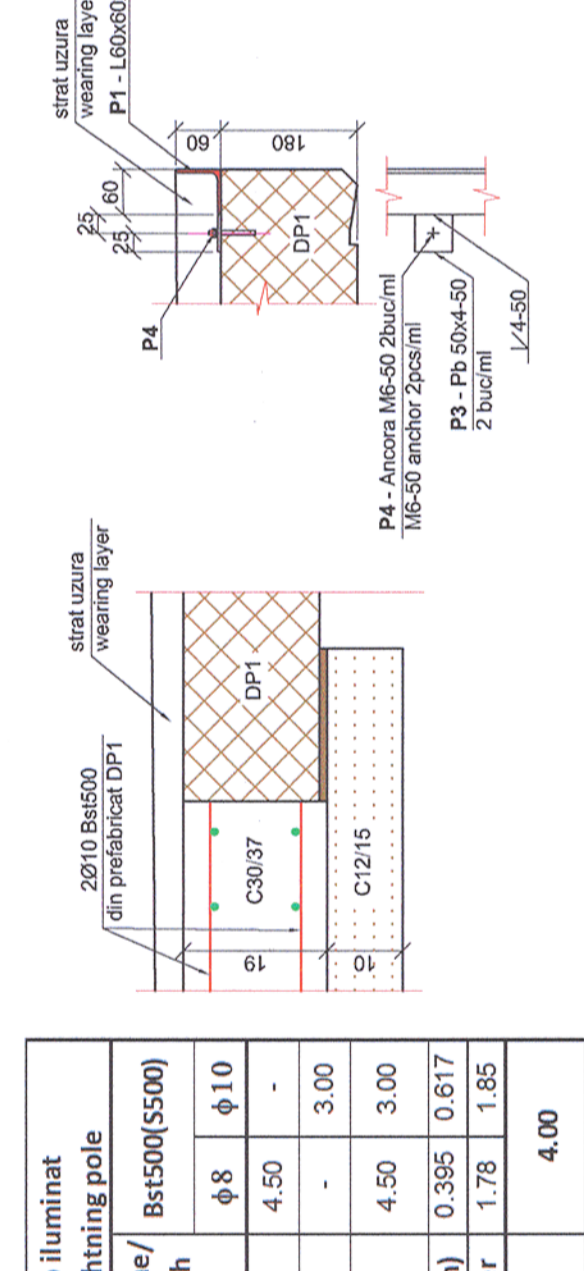
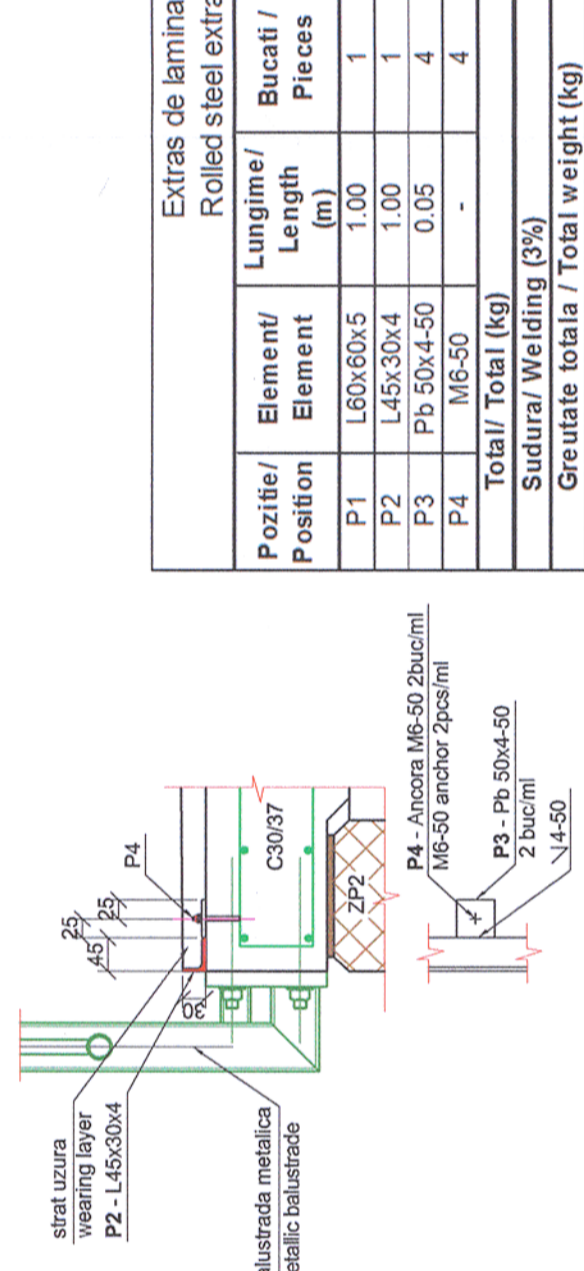


Extras de laminare [pe ml de peron]
 Rolled steel extract [by ml platform]

Pozitie / Position	Element / Element	Lungime / Length (m)	Piese / Pieces	Greutate / Weight (kg)	Total
P1	L60x60x5	1.00	1	4.57	4.57
P2	L45x30x4	1.00	1	2.25	2.25
P3	Pb 50x4-50	0.05	4	1.57	0.0785
P4	M6-50	-	4	-	0.03
Total / Total (kg)				7.2540	
Sudural / Welding (%)				0.2176	
Greutate totala / Total weight (kg)				7.4716	

Extras de armatura / buc. stâlp iluminat
 Reinforcement extract / pcs. lighting pole

Marca / Mark	Diametru / Diameter (mm)	Nr. Buc. / No. of pieces	Lungime / Length (m)	Ø8	Ø10	Ø16
1	8	10	0.45	4.50	-	3.00
2	10	6	0.50	-	4.50	3.00
Lungime totala pe diametre / Total length on diameter (m)				0.395	0.617	1.85
Masa pe diametre / Mass on diameter				1.78	1.78	1.85
Masa totala pe tip de oțel / Total mass on steel type (kg)				4.00		



PROIECTANT / DESIGNER:

Aprobat / Approved	Șef de echipă / Team leader	C. Teodorescu	Data / Date	01.2013	Semnătura / Signature	[Signature]
Verificat / Verified	Expert Cheie / Key Expert	R. Wilan		01.2013		[Signature]
Checkat / Checked						[Signature]
Subcontractant / Subcontractor						
Aprobat / Approved	Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader	A.M. Baicu		01.2013		[Signature]
Verificat / Verified	Inginer / Engineer	D. Oprescu		01.2013		[Signature]
PROIECTUL / PROJECT						
			"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"			
			"Reabilitarea liniei c.f. Gurașada - Simeria, componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"			
			Section 3: Gurașada - Simeria			
			Denumire desen / Drawing name: P.O. Brănișca. Peroane. Plan secțiune peroane zonă stâlp iluminat S.P. Brănișca. Platforms. Current section platforms plan lightning pole			
Scara / Scale			Revizia / Revision		Cod desen / Drawing Code	
1:10;1:20			1/05.2013		PT.03.03.23.2.RE.01.005	
					Nr. / No 05/07	

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCTIEI
 CONFORM P100/4-2006 ESTE III; CATEGORIA DE
 IMPORTANȚA CONFORM H.G. NR. 766/97 ESTE "C".
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS,
 ACCORDING TO P100/4-2006, IS III;
 CATEGORY, ACCORDING TO H.G. 766/97 IS "C".

ACEST PLAN ANULEAZA SI INLOCUIESTE PLANUL NR. PT.03.03.23.2.RE.01.005 ELABORAT LA DATA 01.2013.

THIS LAYOUT PLAN CANCELED AND REPLACED LAYOUT PLAN NO. PT.03.03.23.2.RE.01.005 PREPARED ON 01.2013.

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY:

CFR

COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA

PÖYRY

MIOTOP

PROIECTUL / PROJECT

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"

"Reabilitarea liniei c.f. Gurașada - Simeria, componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"

Section 3: Gurașada - Simeria

Denumire desen / Drawing name: P.O. Brănișca. Peroane. Plan secțiune peroane zonă stâlp iluminat S.P. Brănișca. Platforms. Current section platforms plan lightning pole

Scara / Scale: 1:10;1:20

Revizia / Revision: 1/05.2013

Cod desen / Drawing Code: PT.03.03.23.2.RE.01.005

Nr. / No: 05/07